



### TRX200D. P / S / V (suite)

<b><u>LUBRIFICATION</u></b>	TYPE	Sous-pression carter humide avec Epurateur centrifuge	
	CAPACITE D'HUILE - Après démontage	1.9 l	
	CAPACITE D'HUILE - Avant vidange	1.4 l	
	HUILE PRECONISEE	HONDA 4 T ou équivalente SF - SG	
<b><u>ELECTRICITE</u></b>	ALLUMAGE	AC - CDI	
	AVANCE INITIALE (Repère F.)	10 ° à 1400 Tr / mn - début avance	
	DEBUT AVANCE	1600 Tr / mn	
	AVANCE MAXIMUM	29 ° à 4250 Tr / mn	
	RESISTANCE		
	Primaire bobine	0.1 à 0.3 Ohm	
	Secondaire bobine	7.4 à 11 kOhms	
	Bobine excitation	100 - 300 Ohms noir / rouge et masse	
	Capteur d'allumage	290 - 360 Ohms bleu / jaune et masse	
	BOUGIE N.G.K. - N.D. - STD	DR8ES-L - X24ESR-U	
	ECARTEMENT DES ELECTRODES	0.6 à 0.7 mm	
	SYSTEME DE DEMARRAGE	Electrique	
	ALTERNATEUR Puissance / Type	Monophasé	
	BATTERIE	12V 10AH MF YTX 12 BS	
	REGULATEUR REDRESSEUR	Transistorisé non réglable	
	TENSION DE REGULATION	14.0 - 15.0 V	
	RESISTANCE DE LA BOBINE DE CHARGE	Jaune - Jaune 0.1 - 1.0 Ohm	
	FUSIBLE / FUSIBLE PRINCIPAL	15 A	
<b><u>FEUX</u></b>	PHARE	12V 25 / 25W x 2	
	FEUX ARRIERE	12V 5W / 12V 3.4W x 2	
<b><u>MOTEUR</u></b>	<b>DIAM</b>	<b>QTE</b>	<b>COUPLE DE SERRAGE EN Kg.m</b>
ECROUS DE CULASSE	8/6	4/2	2.9 / 1.2
VIS DE VOLANT	8	1	3.2
ECROU D'EMBAYAGE CENTRIFUGE	18	1	9.0
VIS DE VIDANGE	12	1	2.5
ECROU D'EMBAYAGE	16	1	8.0
<b><u>CADRE</u></b>			
ECROU DE COLONNE DE DIRECTION	14	1	7.0
ECROU DE ROTULE DE DIRECTION	12	4	5.5
ECROU DE BARRE D'ACCOUPEMENT	12	4	5.5
ECROU DE BRAS AVANT	10	12	4.5
ECROU DE ROUE	10	20	6.5
AXE DE ROUE AVANT	18	2	10.0
ECROU D'AXE DE ROUE ARRIERE	18	2	10.0
VIS DE PIVOT DE BRAS ARRIERE	14	1	9.0
ECROU DE MOYEU ARRIERE INT.	32	1	4.0
ECROU DE MOYEU EXTERIEUR	32	1	13.0
FIXATION MOTEUR	8	2	3.3
	10	4	6.5
AXE DE FUSEE AVANT	12	2	6.0

