

# INHALTSVERZEICHNIS

SICHERHEIT BEIM		
MOTORRADFAHREN . . . . .	9	
REGELN FÜR SICHERES FAHREN . . . . .	9	
SCHUTZBEKLEIDUNG . . . . .	13	
FAHRZEUGVERÄNDERUNGEN . . . . .	13	
GEPÄCK UND ZUBEHÖR . . . . .	15	
SCHLAUCHLOSE REIFEN . . . . .	25	
FEDERUNG . . . . .	37	
AUSSTATTUNG UND		
BEDIENUNGSELEMENTE . . . . .	53	
BENZIN UND ÖL . . . . .	83	
ÜBERPRÜFUNG VOR DEM FAHREN . . . . .	89	
ANLASSEN DES MOTORS . . . . .	93	
EINFAHREN . . . . .	97	
FAHREN DES MOTORRADES . . . . .	99	
WARTUNGSPLAN . . . . .	106	
WARTUNG . . . . .	109	
Motoröl . . . . .	109	
Zündkerzen . . . . .	115	
Reinigung des Luftfilters . . . . .	119	
Bedienung des Gasdrehgriffes . . . . .	121	
Einstellen der Motorleerlaufdrehzahl . . . . .	123	
Kupplung . . . . .	125	
Kurbelgehäuseentlüftung . . . . .	127	
Antriebskette . . . . .	129	
Bremsen . . . . .	137	
Überprüfung der vorderen und hinteren Federung . . . . .	141	
Seitenständer . . . . .	141	
Ausbau des Vorderrades . . . . .	143	
Ausbau des Hinterrades . . . . .	151	
Pflege der Batterie . . . . .	157	
Auswechseln der Sicherung . . . . .	161	
Einstellung des Bremslichtschalters . . . . .	165	
Werkzeugsatz . . . . .	167	
Seriennummern . . . . .	169	
Farbetikett . . . . .	171	
ANLEITUNG ZUR AUSSERBETRIEB- NAHME . . . . .	173	
TECHNISCHE DATEN		
SCHALTBILD		