

Repose des segments de piston

1. Décalaminer la tête de piston et les gorges de segment à l'aide du segment de piston déposé (1).



(1) segment de piston déposé

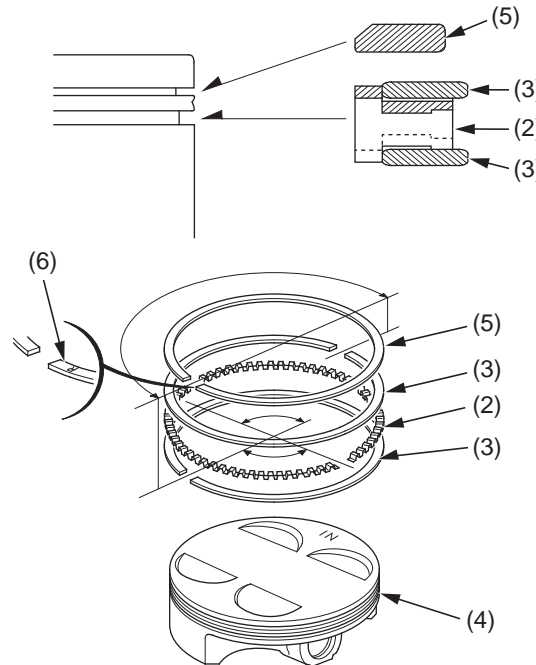
2. Passer de l'huile moteur sur toute la surface de chaque segment de piston.
3. Reposer d'abord l'entretoise (2), puis reposer les lèvres (3) sur le piston (4).
4. Reposer le segment supérieur (5) sur le piston avec son repère "R" (6) tourné vers le haut.

REMARQUE

Veiller à ne pas endommager le segment de piston en écartant excessivement ses becs.

Veiller à ne pas endommager le piston lors de la repose des segments.

5. Après avoir été posés, les segments de piston doivent tourner librement et sans grippage dans leur gorge. Echelonner les coupes du segment supérieur et de la lèvre supérieure de segment racleur de 180 degrés. Echelonner les coupes de la lèvre supérieure, de l'entretoise et de la lèvre inférieure de segment racleur de 90 degrés.

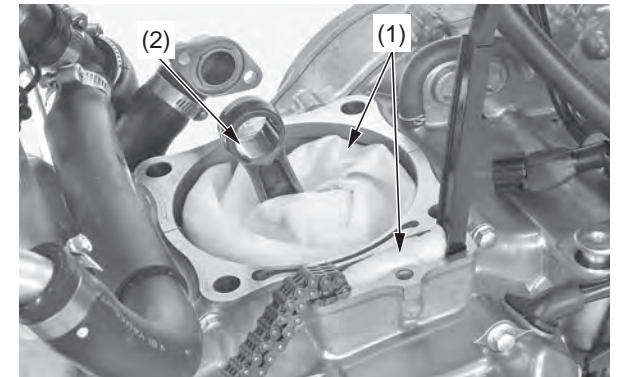


(2) entretoise
(3) lèvres
(4) piston

(5) segment supérieur
(6) repère "R"

Repose du piston

1. Placer des serviettes d'atelier (1) propres sur l'ouverture du carter moteur pour que les clips d'axe de piston ne puissent pas tomber à l'intérieur.
2. Passer de l'huile au bisulfure de molybdène (un mélange de 1/2 d'huile moteur et de 1/2 de graisse au bisulfure de molybdène contenant plus de 3 % d'additif de bisulfure de molybdène) sur la surface intérieure du pied de bielle (2).



(1) serviettes d'atelier
(2) pied de bielle

(suite page suivante)