

Piston/Segments de piston/Axe de piston

3. Faire passer la chaîne de distribution à travers la culasse et reposer la culasse (6).

REMARQUE

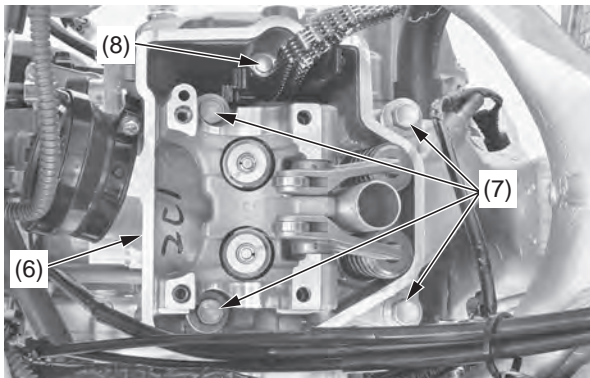
Veiller à ne pas endommager les surfaces d'assemblage lors de la repose de la culasse.

4. Enduire d'huile moteur le filetage et le siège de tous les boulons de culasse. Reposer les rondelles et boulons de culasse (7) et les serrer en diagonale en deux ou trois passes au couple spécifié : 51 N·m (5,2 kgf·m)

REMARQUE

Veiller à ce que les rondelles ne tombent pas dans le carter moteur.

5. Reposer le boulon de cylindre (8) et le serrer au couple spécifié : 10 N·m (1,0 kgf·m)



- (6) culasse
(7) rondelles et boulons de culasse
(8) boulon de cylindre

6. Reposer la plaque de suspension de culasse gauche (9) et la plaque de suspension de culasse droite (10), puis poser sans les serrer les boulons de plaque de suspension de culasse (11) et les boulons de suspension de culasse (12).

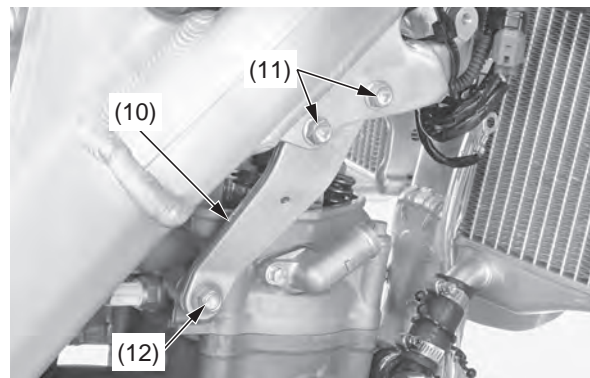
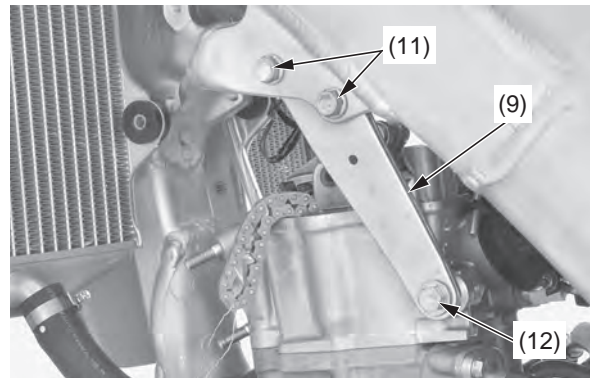
Serrer les boulons de suspension de culasse et les boulons de plaque de suspension de culasse au couple spécifié :

boulons de suspension de culasse :

54 N·m (5,5 kgf·m)

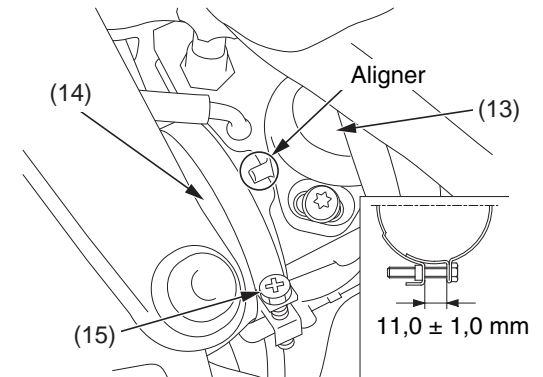
boulons de plaque de suspension de culasse :

33 N·m (3,4 kgf·m)



- (9) plaque de suspension de culasse gauche
(10) plaque de suspension de culasse droite
(11) boulons de plaque de suspension de culasse
(12) boulons de suspension de culasse

7. Reposer le boîtier papillon (13) sur l'isolant (14) en alignant sa languette sur la gorge de l'isolant, puis serrer la vis de collier d'isolant (15) de façon que la distance entre les extrémités du collier soit de $11,0 \pm 1,0$ mm.



- (13) boîtier papillon
(14) isolant

- (15) vis de collier d'isolant