

Pistone/Segmenti del pistone/Spinotto del pistone

3. Far passare la catena della distribuzione attraverso la testata e installare la testata (6).

AVVISO

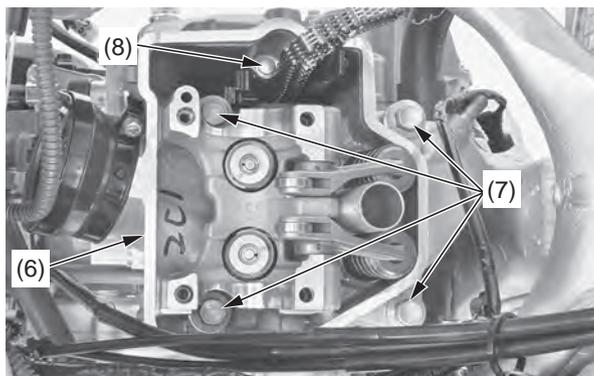
Non danneggiare le superfici di contatto quando si installa la testata.

4. Lubrificare con olio motore la filettatura e la superficie di contatto di tutti i bulloni della testata.
Installare le rondelle e i bulloni della testata (7) e serrarli alla coppia specificata secondo una sequenza incrociata in due o tre fasi successive:
51 N·m (5,2 kgf·m)

AVVISO

Non far cadere le rondelle nel carter.

5. Installare il bullone del cilindro (8) e serrarlo alla coppia specificata:
10 N·m (1,0 kgf·m)



(6) testata
(7) rondelle e bulloni della testata
(8) bullone del cilindro

6. Installare la piastra sinistra di supporto della testata (9) e la piastra destra di supporto della testata (10), quindi installare i bulloni della piastra di supporto della testata (11) e i bulloni di supporto della testata (12) senza serrarli a fondo.

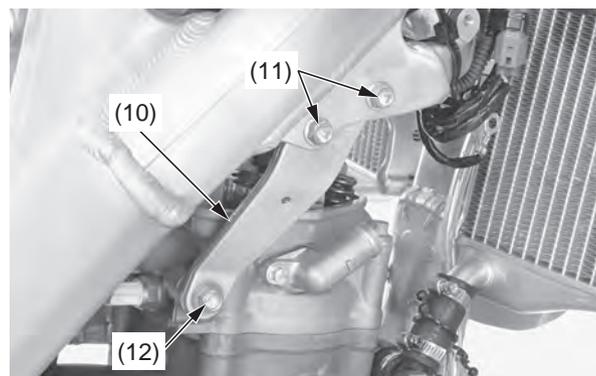
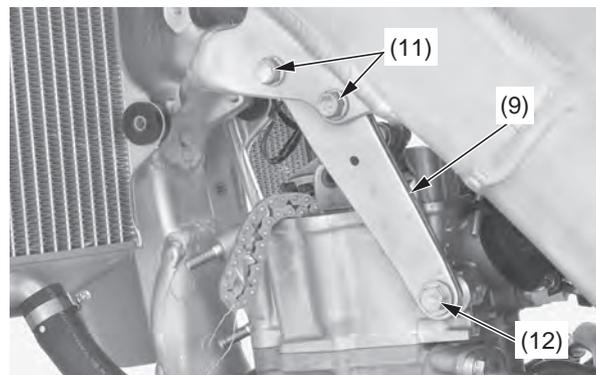
Serrare i bulloni di supporto della testata e i bulloni della piastra di supporto della testata alla coppia specificata:

bulloni di supporto della testata:

54 N·m (5,5 kgf·m)

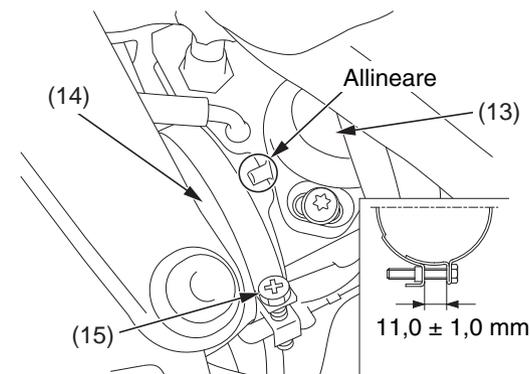
bulloni della piastra di supporto della testata:

33 N·m (3,4 kgf·m)



(9) piastra sinistra di supporto della testata
(10) piastra destra di supporto della testata
(11) bulloni della piastra di supporto della testata
(12) bulloni di supporto della testata

7. Installare il corpo farfallato (13) sull'isolatore (14) allineando la linguetta del corpo farfallato alla scanalatura dell'isolatore e serrare la vite della fascetta dell'isolatore (15) in modo tale che la distanza tra le estremità della fascetta sia pari a $11,0 \pm 1,0$ mm.



(13) corpo farfallato
(14) isolatore
(15) vite della fascetta dell'isolatore