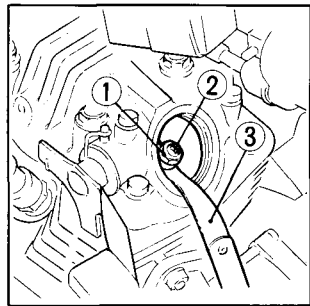


4. Check the clearance of both valves by inserting a 0.05 mm (0.002 in) feeler gauge (3) between the adjusting screw and valve stem.
5. If adjustment is necessary, loosen the adjusting screw lock nut (1) and turn the screw (2) so that there is a slight resistance when the feeler gauge (3) is inserted.
6. After adjustment, tighten the lock nut while holding the adjusting screw to prevent it from turning.
7. Recheck the clearance to make sure that it has not changed.
8. Reinstall the timing mark cover and valve adjusting caps.



-
4. Comprobar la holgura de ambas válvulas insertando un calibre de espesores de 0,05 mm (3) entre el tornillo de ajuste y el vástago de la válvula.
 5. Si fuese necesario efectuar un ajuste, aflojar la contratuerca del tornillo de ajuste (1) y girar el tornillo (2) de forma que se sienta una ligera resistencia al insertar el calibre de espesores (3).
 6. Después de efectuar el ajuste, apretar la contratuerca mientras se sujeta el tornillo de ajuste para evitar que gire.
 7. Volver a comprobar la altura para cerciorarse de que no haya cambios.
 8. Volver a instalar la tapa de la marca de distribución y las tapas de ajuste de válvulas.