

2. Inspect the electrodes and center porcelain for deposits, erosion or carbon fouling. If the erosion or deposit is heavy, replace the plug. Clean a carbon or wet-fouled plug with a plug cleaner, otherwise use a wire brush.
3. Regap to 0.8 – 0.9 mm (0.3 – 0.4 in.) (1). Measure with a feeler gauge and adjust by bending the side electrode (2) only. Do not overtighten.

**WARNING:**

Observe the following when performing the spark test:

1. Fuel is sprayed from the injector at sufficient speed to penetrate your eyes. Keep your face well away from the spark plug hole when the existing plug is used to perform this test.
2. Keep away from open flames or sparks.

- 
2. Inspeccione los electrodos y partes en porcelana del centro para ver si haya depósitos, erosión o suciedad de carbón. Reemplace la bujía si esté excesivamente corroída o manchada. Utilice una escoba de bujía para limpiar la bujía o un cepillo de alambre; luego, limpie en una solución y séquela.
  3. Reajuste la separación de los electrodos a 0,8 – 0,9 mm (0,3 – 0,4 in.). Médala con un calibre de espesor y ajústela doblando el electrodo lateral (2) sólo. No apriete excesivamente.

**ADVERTENCIA:**

Cuando se efectúe la prueba de la chispa eléctrica tenga en cuenta lo siguiente:

1. El combustible pulverizado sale del inyector a velocidad suficiente como para penetrar en sus ojos. Mantenga su cara bien apartada del agujero de la bujía cuando se utilice la bujía existente para efectuar esta prueba.
2. Manténgase alejado de llamas o chispas.