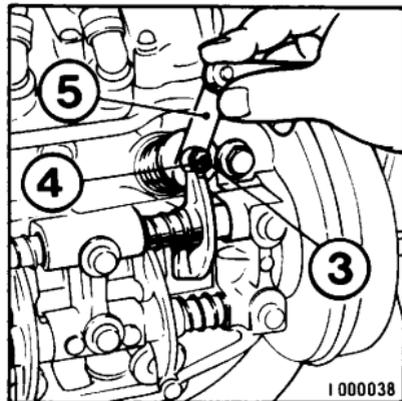


3. Check the clearance of the valves indicated by "O" in the table below with the feeler gauge (5).

Standard tappet clearance (IN & EX): 0.1 mm (0.004 in.).

Cylinder	No. 1	No. 2	No. 3	No. 4
Intake valve	○	X	X	○
Exhaust valve	○	X	○	X



4. Adjustment is made by loosening the lock nut (4) and turning screw (3). After tightening the lock nut (4), recheck the clearance.
5. Next, rotate the crankshaft 360° and align the marks "T-1", check and adjust the tappet clearances indicated by "X" in the table above.

3. Revise la luz de válvulas indicada por "O" en la table dada a continuación con un calibre de espesor (5). Luz de válvulas normal (IN y EX.): 0,1 mm

Cilindro	No. 1	No. 2	No. 3	No. 4
Válvula de admisión	O	X	X	O
Válvula de descarga	O	X	O	X

4. El ajuste se efectua aflojando la contra-tuerca (4) y haciendo girar el tornillo (3). Después de haber apretado la contra-tuerca (4), revise la luz de nuevo.
5. Luego, haga girar el cigüeñal por 360° y alinee las marcas y revise y ajuste la luz de válvulas indicada por "X" en la table indicada arriba.