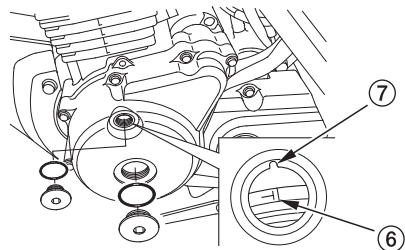


4. Поверните маховое колесо генератора против часовой стрелки, пока отметка «Т» (6) на колесе не окажется напротив контрольной отметки (7) на корпусе картера. В данном положении поршень цилиндра может находиться в верхней точке такта сжатия или такта выпуска.

Регулировать зазоры клапанов нужно, когда поршень цилиндра находится в верхней точке такта сжатия, и оба клапана (впускной и выпускной) полностью закрыты.

Определить позицию поршня можно по положению коромысел клапанов. Если они двигаются свободно, это означает, что поршень находится в верхней точке такта сжатия, а оба клапана закрыты. Если коромысла не двигаются, поверните маховик на  $360^\circ$  и снова поместите отметку «Т» напротив контрольной отметки (7).



(6) Отметка «Т»

(7) Контрольная отметка

(8) Измерительный шуп

(9) Регулировочный винт

(10) Гайка регулировочного винта