

5. Her iki ayar somununu tahrik zincirinin gevşekliği doğru seviyeye gelene kadar eşit dönüş sayısında çeviriniz. Zinciri sıkılamak için ayar somunlarını saat yönünde çeviriniz. Gevşekliği artırmak için ayar somunlarını saatin tersi yönünde çeviriniz. Gevşekliği, ön zincir dişlisi ile arka teker zincir dişlisinin arasındaki bir noktada ayarlayınız. Tahrik zinciri gevşekliğini kontrol ediniz.
📖 S. 57
6. Zincir ayarlama indeks işaretlerinin ayar yuvalarının arka kenarı ile hizalanmış olduğundan emin olarak arka aks hizalamasını kontrol ediniz. Her iki işaret aynı hizada olmalıdır. Eğer aks yanlış hizalanırsa, işaretler hizalanana kadar sağ veya sol ayar somunlarını çeviriniz ve zincir gevşekliğini yeniden kontrol ediniz.

7. Arka aks somununu sıkınız.

Tork: 59 N·m (6.0 kgf·m, 44 lbf·ft).

8. Tahrik zinciri ayar somunlarını hafifçe sıkın, ardından ayar somunlarını tutarken kontra somunları sıkınız.
9. Tahrik zinciri gevşekliğini yeniden kontrol ediniz.

Eğer takma işleminde tork anahtarı kullanılmadıysa, düzgün takılıp takılmadıklarını doğrulamak için en kısa zamanda servisiniz ile görüşünüz. Yanlış takma fren kapasitesinin kaybolmasına yol açabilir.