

3. Extraiga la tapa del orificio de ajuste del alzaválvulas (5).

4. Compruebe la holgura de ambas válvulas insertando una galga de espesor (6) entre el tornillo de ajuste (7) y la cola de la válvula.

La holgura deberá ser:

Admisión: 0,10 mm

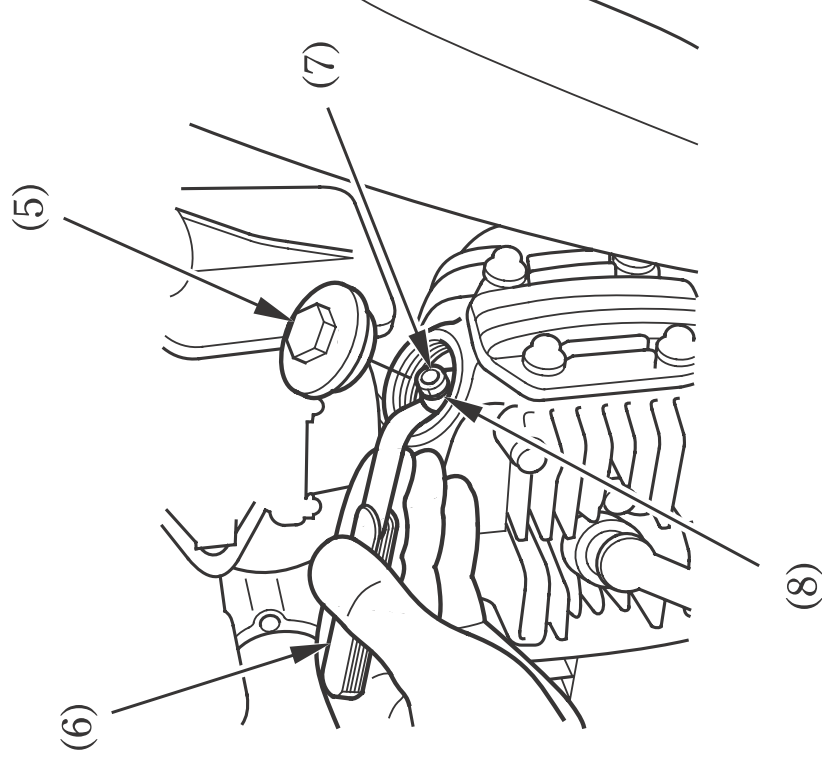
Escape: 0,10 mm

Si fuera necesario ajustar, afloje la contratuerca (8) del tornillo de ajuste y gire el tornillo de ajuste de forma que se sienta una ligera resistencia cuando se inserte la galga de espesor.

Una vez completado el reglaje, apriete la contratuerca del tornillo de ajuste mientras sujeta el tornillo de ajuste para impedir que gire.

Finalmente, vuelva a comprobar la holgura para asegurarse de que el ajuste no ha sido perturbado. Vuelva a instalar la tapa del orificio de ajuste del alzaválvulas, la tapa de ajuste, y la tapa del orificio de distribución.

5. Instale las partes retiradas en el orden inverso al desmontaje.



(5) Tapa del orificio de ajuste del alzaválvulas

(6) Galga de espesores

(7) Tornillo de ajuste

(8) Contratuerca del tornillo de ajuste